



中华人民共和国国家标准

GB/T 39415.2—2020

包装袋 特征性能规范方法 第2部分：热塑性软质薄膜袋

**Packaging sacks—Method of specifications for characteristics—
Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film**

(ISO 8351-2:1994, Packaging—Method of specification for sacks—
Part 2: Sacks made from thermoplastic flexible film, MOD)

2020-11-19 发布

2021-01-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 39415《包装袋 特征性能规范方法》分为以下部分：

- 第1部分：纸袋；
- 第2部分：热塑性软质薄膜袋；

……

本部分为 GB/T 39415 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8351-2:1994《包装 袋规范方法 第2部分：热塑性软质薄膜袋》。

本部分与 ISO 8351-2:1994 相比，主要技术性差异及其原因如下：

- 关于范围，增加了制定各类热塑性软质薄膜袋标准时可参考本部分的内容。
- 关于规范性引用文件，本部分做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第2章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 18353.2 代替了 VSC 6594-2（见第1章）；
- 用修改采用国际标准的 GB/T 31536.2 代替了 VSC 6594-2（见 3.2.3）。

- 删除了 3.2.3 中阀套宽度的要求，与我国相关国家标准保持一致。
- 增加了 3.2.5 中层的气流样式要求，满足实际需要。
- 修改了 3.2.6 中阀材位置的要求，直接规定左阀口或者右阀口，简洁明确。
- 修改了 3.2.11 中的条文结构，表述更明确，并与本标准第 3 部分协调一致。
- 删除了 3.2.14 中发票地址，符合我国一般习惯。

本部分还做了以下编辑性修改：

- 将标准名称修改为《包装袋 特征性能规范方法 第2部分：热塑性软质薄膜袋》。
- 内容为列项的条款的条款题修改为条标题。
- 无引导语的列项前增加引导语。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分起草单位：建筑材料工业技术监督研究中心、安徽省锦翔驰塑业有限公司、福建宏祥科技有限公司、厦门加特利科技有限公司。

本部分主要起草人：甘向晨、赵婷婷、江荣理、陈祥德、郑海峰、陈志纯、董笑宇、陈斌、史志花。

防盜隱藏圖層
請用積分下載
正本常圖隱藏

包装袋 特征性能规范方法

第2部分：热塑性软质薄膜袋

1 范围

GB/T 39415 的本部分规定了热塑性软质薄膜袋订购文件中的特征性能规范方法,覆盖了热塑性软质薄膜袋的特征性能描述但不包括定量指标要求。

本部分适用于 GB/T 17858.2 规定的热塑性软质薄膜袋,制定各类热塑性软质薄膜袋标准时可参考本部分。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 17858.2 包装袋 术语和类型 第2部分:热塑性软质薄膜袋(GB/T 17858.2—2010, ISO 6590-2:1986, MOD)

GB/T 31556.2 包装袋 尺寸描述和测量方法 第2部分:热塑性软质薄膜袋(GB/T 31556.2—2015, ISO 6591-2:1985, MOD)

3 规范方法

3.1 总则

起草热塑性软质薄膜袋订购文件时,供需双方应从以下选项中选择适宜的内容列入订购文件。订购文件的格式由供需双方协商确定。

3.2 特征性能

3.2.1 袋类型

3.2.1.1 开口袋类型包括:

- 平边热封合;
- 褶边热封合;
- 六角形底平边粘合;
- 矩形底褶边粘合;
- 角部封合的褶边热封合;
- 其他。

3.2.1.2 阀口袋(闭口袋)类型包括:

- 平边热封合;
- 平边热封合侧位阀口;
- 褶边热封合;
- 褶边热封合侧位阀口;

- 六角形端部平边粘合；
- 其他。

3.2.2 袋筒类型

袋筒类型包括：

- 无纵向粘合：平边或褶边；
- 有一条或多条纵向粘合：平边或褶边；
- 侧位熔合。

3.2.3 尺寸

应按 GB/T 31556.2 规定以下尺寸，单位为毫米(mm)：

- 袋长， a ；
- 袋宽， b ；
- 褶边宽， e ；
- 袋底宽， c ；
- 阀口宽， g ；
- 阀口长， f ；
- 阀套长， i ；
- 阀套位置， l ，袋的最外层边缘和阀套最外层边缘之间的距离，平行于底部测量。

3.2.4 材料

应规定每层材料的类型、定量[单位为克每平方米(g/m^2)]或厚度[单位为微米(μm)]、特殊处理(如防滑、防静电)。如果有表面处理，应说明处理面朝内、朝外的方向或双面处理。

材料应规定以下要求：

- 可分开的或一体的；
- 纸类型(如普通纸袋纸、佛悌纸袋纸)和定量；
- 薄膜类型，如：低密度聚乙烯(PE-LD)，线性低密度聚乙烯(LLD)，高密度聚乙烯(PE-HD)，聚偏二氯乙烯(PVDC)，乙烯-乙酸乙烯酯共聚物(E/VAC)；
- 薄膜状态(平膜或筒膜)；
- 薄膜厚度，单位为微米(μm)；
- 薄膜的熔体流动指数，单位为克每10分钟($g/10\text{ min}$)；
- 长度，单位为毫米(mm)，与其他层不同时(通常见于可分开的或一体的筒膜)；
- 褶边宽，单位为毫米(mm)，与其他层不同时(通常见于可分开的或一体的筒膜)；
- 宽度，单位为毫米(mm)，与其他层不同时(通常见于可分开的或一体的筒膜)；
- 热封合边距，单位为毫米(mm)，与较近一侧的袋或热塑性薄膜层横向边缘的距离；
- 裙长，单位为毫米(mm)，只针对可分开的薄膜；
- Z折；
- 翻边或不翻边；
- 复合材料，如具有特定功能的镀铝薄膜或织物复合材料等。

3.2.5 气孔

气孔要求包括：

- 阀口下方：气孔的数量、尺寸和样式；

——层：气孔的数量、间距、尺寸、样式和位置。

3.2.6 阀口/阀套

阀口/阀套要求包括：

- 阀口类型：内套式阀口、外套式阀口、增强型阀口等；
- 阀口位置：左阀口、右阀口；
- 阀套材料。

3.2.7 纵向粘合

纵向粘合要求包括：

- 类型：连续的或间断的；
- 搭接宽度，单位为毫米(mm)。

3.2.8 底盖

底盖要求包括：

- 位置：阀口端，无阀口端；
- 材料：类型、厚度或定量；
- 尺寸：长度和宽度，单位为毫米(mm)。

3.2.9 底部方向

底部方向要求包括：

- 折向袋的正面；
- 折向袋的背面。

3.2.10 热封合封闭

热封合封闭要求包括：

- 热封合边距， n ，单位为毫米(mm)；
- 热封合位置：袋顶部或底部，顶部和底部根据印刷内容确定。

3.2.11 填装口(仅开口袋)

开口袋填装口要求包括：

- 横向糊合(有/无)：
 - 所有层；
 - 最内层无横向糊合。
- 拇指口，有/无。

3.2.12 印刷

印刷要求包括：

- 油墨的颜色和性能要求(如耐磨性能、抗紫外线性能)；
- 印刷主要元素的要求和位置的完整描述，如正面、背面、褶边、阀口端、无阀口端和阀口端方向。

3.2.13 包装

包装要求包括：

- 袋成捆:绑/不绑/折叠;
- 捆成包:每包的袋总数量;
- 捆成托盘单元:每个单元的袋总数量;
- 捆堆码方式;
- 瓦式卷盘:直径和搭接尺寸,单位为毫米(mm),袋数量;
- 托盘尺寸和类型(四向进叉/双向进叉);
- 最大单元高度,单位为毫米(mm);
- 自动打包机的特殊要求;
- 托盘打包:塑料、纸、收缩包装、拉伸包装、托盘上的木框或纤维板;
- 托盘捆扎带:钢、塑料;
- 捆扎防护;
- 托盘承重标签。

3.2.14 随同文件

随同文件要求包括:

- 需方的技术文件编号;
- 供方的技术文件编号;
- 交货地址;
- 其他确认书。

